

Typenschlüssel Elektrozyylinder – ETH

	1	2	3	4	5	6	7	8	9			12
Beispiel	ETH	050	M05	A	1	1A	F	M	N	0200	A	Uxx

1 Baureihe	ETH	Elektrozyylinder
-------------------	------------	------------------

2 Baugröße	032	ISO 32
	050	ISO 50
	080	ISO 80
	100	ISO 100

3 Spindelsteigung Mxx in mm	M05	für ETH032, ETH050, ETH080
	M10	für ETH032, ETH050, ETH080, ETH100
	M16	für ETH032
	M20	für ETH050, ETH100
	M32	für ETH080

4 Motoranbauposition, Gehäuseorientierung, Nutenorientierung ¹⁾	A	Inline + Nut für Ini 3 & 9 Uhr (Standard)
---	----------	---

B	Inline + Nut für Ini 6 & 12 Uhr
C	Parallel 12 Uhr / Nut für Ini 3 & 9 Uhr
D	Parallel 12 Uhr / Nut für Ini 6 & 12 Uhr
E	Parallel 3 Uhr / Nut für Ini 3 & 9 Uhr
F	Parallel 3 Uhr / Nut für Ini 6 & 12 Uhr
G	Parallel 6 Uhr / Nut für Ini 3 & 9 Uhr
H	Parallel 6 Uhr / Nut für Ini 6 & 12 Uhr
J	Parallel 9 Uhr / Nut für Ini 3 & 9 Uhr
K	Parallel 9 Uhr / Nut für Ini 6 & 12 Uhr

5 Option Nachschmierung ^{2), 3)}	in Kombination mit Motoranbauposition, Gehäuse orientierung, Nutenorientierung		
--	--	--	--

1	Keine zusätzliche Nachschmierbohrung (Standard), (nicht mit Motoranbau 3 Uhr)		
	ETH032 A, B, C, D, G, H, J, K	ETH050 A, B, C, D, G, H, J, K	ETH080/ETH100 A, C, E, G, J
2	Nachschmierbohrung mittig im Profil 12 Uhr		
	ETH032 A, C, E, G, J	ETH050 B, D, F, H, K	ETH080/ETH100 A, C, E, G, J
3	Nachschmierbohrung mittig im Profil 3 Uhr		
	ETH032 B, D, F, H, K	ETH050 A, C, E, G, J	ETH080/ETH100 A, C, E, G, J
4	Nachschmierbohrung mittig im Profil 6 Uhr		
	ETH032 A, C, E, G, J	ETH050 B, D, F, H, K	ETH080/ETH100 A, C, E, G, J
5	Nachschmierbohrung mittig im Profil 9 Uhr		
	ETH032 B, D, F, H, K	ETH050 A, C, E, G, J	ETH080/ETH100 A, C, E, G, J

6 Motorflansch ⁴⁾	Motoren stets mit Paßfedernut an der Abtriebswelle		
-------------------------------------	--	--	--

	ETH032	ETH050	ETH080	ETH100	
					Mit Motorflansch für Parker Motor:
K1A	•				SMH60-B08/9, MH56-B05/9
K1B	••				SMH60-B05/11, MH70-B05/11 oder NX3
K1C	••				SMH82-B08/14
K1D		••			SMH82-B08/19, MH105-B9/19 (alt HJ96 Motor) oder NX4
K1E		••			SMH82-B05/19, SMH100-B5/19, MH105-B5/19
K1F	•				SMH100-B5/14 ⁵⁾
K1H		•			SMH100-B05/24, MH105-B05/24
K1J		••			SMH115-B7/24, MH105-B6/24 oder NX6
K1K		••			SMH142-B05/24, MH145-B05/24
K1L		•			MH205-B5/38, SMH170-B5/38
					Mit Getriebe flansch für Parker Getriebe:
P1A	••				PS60
P1B		•			PS90
P1C			•		PS115
P1D			•		PS142
P1G	••				PE3
P1H		•			PE4
1xx					Sonderflansch einteilig (kundenspezifisch)
2xx					Sonderflansch zweiteilig (kundenspezifisch)

wenn Sie einen Flansch für einen Fremdmotor benötigen kontaktieren Sie uns.

Typenschlüssel Elektrozyylinder – ETH

7 Montageart

F	Gewinde am Zylinderkörper (Standard) (ETH100 hat keine Montagegewinde an der Zylinderunterseite)
B	Fußmontage ^{6), 7)}
C	Schwenkflansch mit Achsbolzen ⁶⁾
D	Schwenkzapfen (nicht mit Motoranbauposition E, F, J, K), bei Nachschmieroption "1" ist die Nachschmierbohrung immer auf 6 Uhr
E	Schwenkflansch mit Bohrung ⁶⁾
G	Montageplatten ⁷⁾
H	Endplatte ⁶⁾
J	Frontplatte ⁷⁾
N	Endplatte & Frontplatte ^{6), 7)}
X	kundenspezifisch - bitte kontaktieren Sie uns

8 Kolbenstange

M	Außengewinde (Standard)
F	Innengewinde
C	Gabelkopf ⁸⁾ (bei Schutzart "B" und "C" in VA; bei Schutzart "A" in Standard)
S	Kugelkopf (bei Schutzart "B" und "C" in VA; bei Schutzart "A" in Standard)
R	Parallelführung mit Kugelbuchse ⁸⁾ (nicht mit Motoranbauposition E, F, J, K) (nur in Schutzart Option A verfügbar)
T	Parallelführung mit Gleitbuchse ⁸⁾ (nicht mit Motoranbauposition E, F, J, K)
L	Flexible Kupplung (nur in Schutzart Option A verfügbar)
X	kundenspezifisch - bitte kontaktieren Sie uns

9 Option (Platzhalter)

N	Standard
----------	----------

10 Hub in mm

	ETH032	ETH050	ETH080	ETH100
0050	•	•		
0100	•	•	•	•
0150	•	•	•	•
0200	•	•	•	•
0300	•	•	•	•
0400				•
0600				•
1000	•			•
1200		•		
1600			•	•
XXXX	50...1000	50...1200	50...1600	100...2000

kundenspezifisch in mm Schritten

11 Schutzart

A	IP54 verzinkte Schrauben
B	IP54 rostarme Variante mit VA-Schrauben
C	IP65 wie B + Schutzlacküberzug und speziell abgedichtet

12 Optional (nur kundenspezifische Zylinder)

Uxx	Unique Version
------------	----------------

Hier wird für kundenspezifische Zylinder eine Nummer vergeben, bitte kontaktieren Sie uns

- ¹⁾ ETH080/ETH100 je 2 Nuten auf allen 4 Seiten (d.h. Code B=A, D=C, F=E, H=G, K=J), daher für ETH080/ETH100 nur Code A, C, E, G, J möglich.
- ²⁾ Bei Parallelanbau kann der Motor evt. den Zugang auf Initiatoren und Nachschmierbohrung verhindern.
- ³⁾ Bei Wahl der Nachschmieroptionen 2-5 hat die Standard Nachschmierbohrung keine Funktion.
- ⁴⁾ Zylinder-Motor/Getriebe-Kombination bitte mittels Tabelle überprüfen ("Motoranbauoptionen" siehe Seite 22).
- ⁵⁾ Bestellcode SMH100-B5/14: " SMH100...ET..." (der Motorwellendurchmesser wird durch die Bezeichnung "ET" ersetzt), (nicht im Motorenkatalog) nur mit Feedback: Resolver, G5, A7
- ⁶⁾ Nicht bei Motoranbauoption A & B.
- ⁷⁾ Nicht bei Kolbenstange R, T
- ⁸⁾ Nicht für ETH100